



« $a^2 + b^2 = \text{Getreide}^2$
Womit muss die Müllerei rechnen?»

Unsere
Hauptsponsoren



Nachhaltige Produktionsprozesse – Zwischen Energieeffizienz und optimiertem Ressourceneinsatz

Effiziente Antriebstechniken am Beispiel einer modernen Getreidemühle

Daniel Fischer, Senior Projektleiter Entwicklung, Bühler AG

Wartungsarm, hocheffizient, weltweit erhältlich und günstig. So einfach lautet das Ziel des modernen Antriebs in einer Mühle. Während Kleinstdrohnen Rennen fliegen, Elektroautos ständig neue Rekorde aufstellen und wir alle mit den E-Bikes durch die Welt radeln, ist in der Mühlenindustrie der Asynchronmotor allgegenwärtig.

Folgenden Fragestellungen stellen sich Mühlenbetreiber und Maschinenbauer:

- «Mahlen» die Mühlen der Entwicklung zu langsam?
- Ist der Asynchronmotor tatsächlich die beste Lösung?
- Was gibt es am Horizont der Antriebstechnik mit erhöhter Effizienz?
- Welches Wirkungsklasse muss mein Antrieb erfüllen?

Der Vortrag gibt eine Übersicht der Antriebe und beleuchtet das Thema aus Sicht des Walzenstuhls und des Plansichters. Dafür wurden umfassende Berechnungen der gesamten Betriebskosten der Antriebssysteme erstellt und für den Walzenstuhl aufwendige praktische Mahlversuche durchgeführt.



Vereinigung der Futtermitteltechniker



Verein Schweizer Müllereifachschüler



VEREINIGUNG
SCHWEIZ, OBERMÜLLER